

LOG3 « La planification de Production PDP/MPS et le Calcul des Besoins Nets CBN/MRP »

• OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Comprendre le processus de planification de la production PDP/MPS
- Connaître les différentes phases du processus Calcul des Besoins Nets CBN/MRP
- Appréhender les outils PDP et CBN et leurs places dans les phases de planification
- Concevoir la prise en compte du capacitaire de production suite au CBN avec le MRP2
- Comprendre la démarche DRP et DDMRP

• CAPACITES / COMPETENCES VISEES

- Etudier et mettre en place les processus PDP/CBN dans l'organisation
- Définir les missions et les responsabilités des différents acteurs des processus PDP/CBN
- Appliquer la démarche Planification moyen terme PDP dans l'organisation
- Anticiper les besoins en fournitures pour garantir le respect des délais aux clients
- Mesurer les performances des processus PDP/CBN et suivre les différents Taux de Services : Fournisseurs et Internes.

• PUBLIC :

- Responsables de départements Marketing/Commerce-Production-Achats-Logistique-Finances,
- Responsables de départements R&D-Méthodes-Qualité
- Responsables /Techniciens/Agents de maîtrise Planification -Approvisionnement-transport et Ordonnancement
- Gestionnaires : Stocks/Prévisions/Planification/Ordonnancement/Approvisionnement...

• PRE-REQUIS

- Aucun

• MOYENS D'ENCADREMENT/RESSOURCES PEDAGOGIQUES/TECHNIQUES

- Salle équipée d'un vidéoprojecteur, Paperboard, Post It
- Apports théoriques et méthodologique
- Support pédagogique / document de synthèse / fiches « Pocket » distribuées à chaque participant
- Mise en situation des participants à l'aide de jeux de simulation, quizz, outils pédagogiques (Klaxoon)
- Questionnaire de renforcement post-formation
- Feuille d'émargement
- Attestation de présence

• PROGRAMME

Rappel sur la planification et la gestion des capacitaires

- Les grandes étapes de la planification : PIC/PDP/MRP
- Le Plan Industriel et Commercial : le PIC
- Imbrication entre la demande, le PDP et le CBN
- Gestion des capacitaires industriels MRP2

Le processus du Programme Directeur de Production : PDP

- Pourquoi le PDP ?
- Les éléments constitutifs du PDP
- Les données et le périmètre d'action du PDP
- Les enjeux du PDP
- Le processus PDP
- Les horizons de la planification PDP
- L'expression des besoins en produits finis
- La logique de calcul du PDP
- Le stock disponible à la vente

Le processus du Calcul des Besoins Nets ou MRP

- Les éléments structurants du CBN
- La méthode CBN et sa mise en œuvre
- La nomenclature produit
- La procédure CBN
- les principales étapes du CBN
- les risques à prendre en compte
- La prise en compte du capacitaire de production, méthode MRP2

Le processus de Planification des ressources de Distribution

- Les éléments structurants
- La méthode DRP et sa mise en œuvre
- les aléas à prendre en compte

La méthode DDMRP

- Qu'est le Demande Driven MRP
- La méthode DDMRP
- les bénéfices de DDMRP
- la Pyramide DDMRP
- Comparatif entre le MRP, le LEA N Kanban et le DDMRP

• DATES

- Suivant Planning proposé sur notre site / A la demande pour les formations en intra-entreprise

• DUREE

- 1 jour
-

- **LIEUX**

- Paris / Mulhouse / Intra-entreprise
-

- **FORMATEUR**

- Marc FUCIK
-

- **QUALIFICATIONS/EXPERIENCES/COMPETENCES DU FORMATEUR**

- Expert en Supply Chain Management
 - Expert en planification Industrielle – Commerciale et Ordonnancement des Ordres Fabrication
 - Expert en programmation d'unité de production
 - Spécialiste en méthode et outils d'amélioration continue et résolution de problème
 - Expert codification des véhicules et nomenclature de fabrication
-

- **EVALUATION CONTINUE DE LA FORMATION A CHAUD ET A FROID**

- Evaluation de la formation à chaud et à Froid à travers l'outil SCOREVAL
 - Attestation de fin de formation avec évaluation du niveau d'acquisition en-cours et à chaud par rapport aux objectifs de la formation sur base des outils suivants :
 - KLAXOON, Quizz, Brainstorming avec Post It
-

- **PERSONNALISATION DU PARCOURS PROPOSE**

- A la demande : fichera@asappconsulting.com