

LOG4 « Ordonnancement des Ordres de Fabrication »

• OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les différentes phases de Planification et le positionnement de l'ordonnancement
 - Comprendre les différences entre l'ordonnancement et la planification
 - Acquérir les processus et outils d'ordonnancement -leur place dans la phase Ordonnancement
 - Concevoir la politique du Juste à Temps et les différences entre le flux tiré et le flux poussé
-

• CAPACITES / COMPETENCES VISEES

- Etudier et mettre en place un ordonnancement efficient au sein de l'organisation pour garantir la satisfaction des clients
 - Définir les missions et les responsabilités des différents acteurs liés à l'Ordonnancement :
Méthode, Fabrication, Logistique approvisionnement/ achats / relation Client.
 - Rattacher la fonction Ordonnancement à la Supply Chain dans l'organisation de l'entreprise
 - Mesurer les performances et Taux de Service Client
-

• PUBLIC :

- Responsables /Techniciens/Agents de maitrise Planning et Ordonnancement
 - Responsables de départements Production-Achats-Logistique,
 - Responsables de départements R&D-Méthodes-Qualité
 - Gestionnaires : Stocks/Prévisions/Planification/Ordonnancement/Approvisionnement...
-

• PRE-REQUIS

- Aucun
-

• MOYENS D'ENCADREMENT/RESSOURCES PEDAGOGIQUES/TECHNIQUES

- Salle équipée d'un vidéoprojecteur, Paperboard, Post It
 - Apports théoriques et méthodologique
 - Support pédagogique / document de synthèse / fiches « Pocket » distribuées à chaque participant
 - Mise en situation des participants à l'aide de jeux de simulation, quizz, outils pédagogiques (Klaxoon)
 - Questionnaire de renforcement post-formation
 - Feuille d'émargement
 - Attestation de présence
-

• PROGRAMME

Rappels sur le Supply Chain Management

- les étapes de la planification

- Notion de stocks

L'Ordonnement des Ordres de Fabrication

- Généralités sur l'Ordonnement
 - différence entre planification et ordonnancement
 - les gammes de fabrication
 - ordonnancement centralisé et décentralisé
 - différents types d'ateliers
- Position dans le processus de Planification
- Qu'est ce que l'ordonnement
- Pourquoi et comment Ordonner
- Les données techniques et leur maintenance
 - délais de fabrication et lead time
 - taille des lots
- le calcul des besoins et l'ordonnement des ordres de fabrication
 - principe et résultat du CBN
 - Différents statuts des Ordres Planifié
 - Affermissement des Ordres de Fabrication
 - Les données pour créer un Ordre de Fabrication Planifié
- Les principaux métiers support de l'ordonnement
- L'ordonnement amont et aval des opérations
 - calcul des dates au plus tard ou au plus tôt
- les règles de priorité des Ordres de Fabrication
- les Goulots de Fabrication
- La fonction Ordonnement
- L'Ordonnement et le Flux Tiré
 - Le Supermarché
 - le séquenceur HEIJUNKA
 - Le procédé Cadenceur
- L'utilité d'un MES par rapport à l'ERP

• DATES

- Suivant Planning proposé sur notre site / A la demande pour les formations en intra-entreprise

• DUREE

- 1 jour

• LIEUX

- Paris / Mulhouse / Intra-entreprise

• FORMATEUR

- Marc FUCIK
-

- **QUALIFICATIONS/EXPERIENCES/COMPETENCES DU FORMATEUR**

- Expert en Supply Chain Management
 - Expert en planification Industrielle – Commerciale et Ordonnancement des Ordres Fabrication
 - Expert en programmation d'unité de production
 - Spécialiste en méthode et outils d'amélioration continue et résolution de problème
 - Expert codification des véhicules et nomenclature de fabrication
-

- **EVALUATION CONTINUE DE LA FORMATION A CHAUD ET A FROID**

- Evaluation de la formation à chaud et à Froid à travers l'outil SCOREVAL
 - Attestation de fin de formation avec évaluation du niveau d'acquisition en-cours et à chaud par rapport aux objectifs de la formation sur base des outils suivants :
 - KLAXOON, Quizz, Brainstorming avec Post It
-

- **PERSONNALISATION DU PARCOURS PROPOSE**

- A la demande : fichera@asappconsulting.com